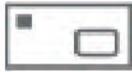


RIVIERA TORNERIA srl

*20 anni per la qualità*

POSTA



Via I° Maggio, 1 - 30030 Maerne di Martellago (VE)

TELEFONO



041 5030451

FAX



041 5030226

MAIL



[info@aczrivieratorneria.com](mailto:info@aczrivieratorneria.com)

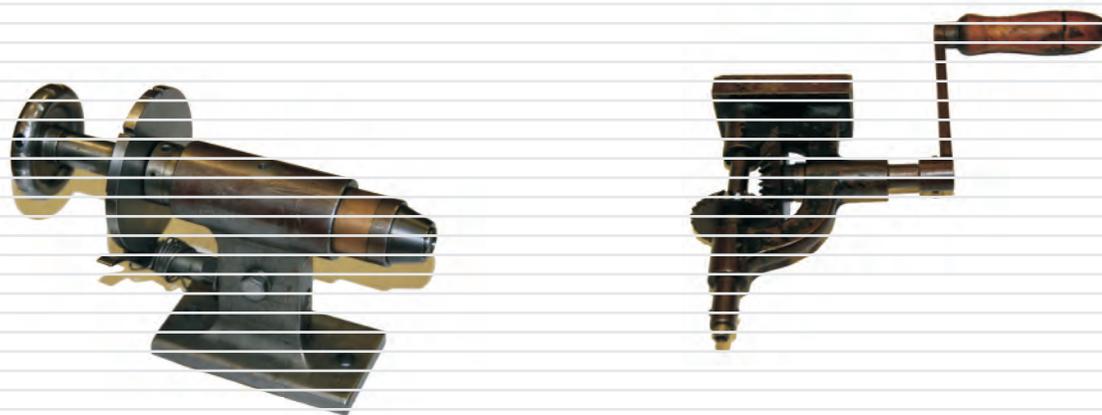


# Vent'anni di produzione e passione



A.C.Z. Riviera Torneria nasce nei primi anni 90, dalla volontà e dal grande entusiasmo dei suoi fondatori. I Sigg. Ivano Cosma e Bruno Zanetovich, forti dell'esperienza maturata nel corso della propria vita professionale, avviarono l'attività di torneria meccanica e lavorazioni di ripresa conto terzi. Grazie all'impegno e all'alta professionalità, l'azienda in pochi anni, raggiunse importanti obiettivi, in termini di fatturato e posti lavoro. La gestione dell'azienda è sempre in ambito familiare. In questo modo la crescita è stata gestita direttamente dalla proprietà, con la precisa volontà di percorrere uno sviluppo sostenibile con i propri mezzi. L'iniziale produzione era diversificata in vari settori, progressivamente è stata avviata una marcata specializzazione in componenti torniti ad alto valore aggiunto, con standard qualitativi sempre più elevati.

Attualmente i principali settori in cui l'Azienda opera sono quelli della componentistica per la combustione del gas, della refrigerazione, degli impianti a metano e gpl per autotrazione, nell'oleodinamica e nell'automazione. L'obiettivo che la direzione di A.C.Z. Riviera Torneria ha saputo trasmettere a tutto il personale, è quello di una mentalità positiva, rivolta alla soddisfazione del Cliente, infondendo la consapevolezza che il materiale prodotto farà parte di prodotti utilizzati tutti i giorni da chiunque, risulta quindi fondamentale rispettare i massimi standard qualitativi richiesti.



20 anni  
di know how

# Valori e tradizione

Nei molti anni di attività, la famiglia ha sempre per me rappresentato un punto di riferimento e sicurezza.

Attualmente mia moglie e i miei figli mi hanno affiancato con entusiasmo e perizia. Il passaggio generazionale può dirsi compiuto in modo fluido, con la progressiva integrazione delle loro idee nelle più importanti scelte aziendali.

A C Z  
RIVIERA TORNERIA srl



I valori fondanti la tipica cultura imprenditoriale veneta, legati ai rapporti di amicizia vera, la voglia di innovare facendo tesoro delle esperienze passate, il rispetto per il lavoro e quanti prestano la loro opera quotidianamente, si ritrovano integralmente all'interno della nostra attività produttiva.

# Il lavoro in team

PHILIP B. CROSBY, un manager americano diventato leggenda nell'ambito della qualità negli anni '70/'90, ha avuto il grande merito di aver spiegato per la prima volta la qualità con termini semplici e comprensibili da tutti nel suo libro "Quality is free".

In questo manuale Crosby sostiene che la qualità è un investimento che produce profitto e quindi va gestita, non solo controllata.

Ecco che, prendendo spunto dai precedenti in esso contenuti, "Zero difetti" e "fare le cose giuste la prima volta", sono i concetti base della nostra filosofia e del miglioramento continuo.



A

C

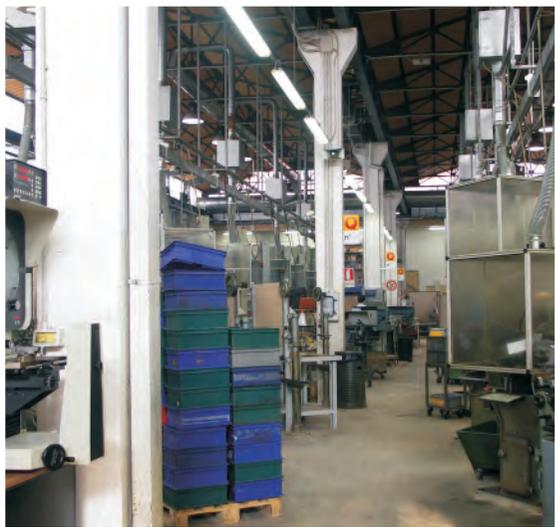
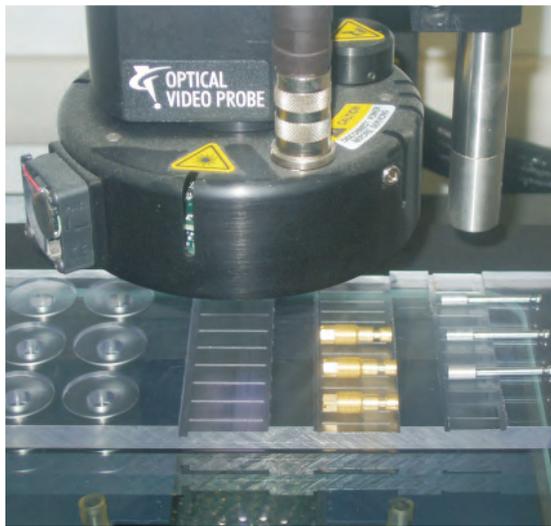
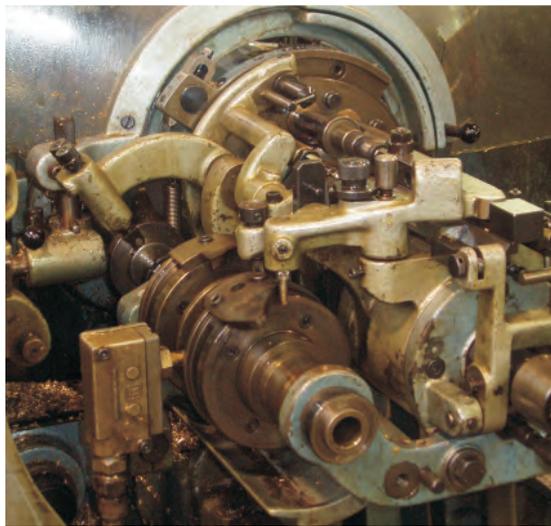
Z

## RIVIERA TORNERIA srl

Paolo A.  
Annamaria  
Paolo B.  
Franco  
Claudia  
Silma  
Michele  
Maurizio  
Giovanni  
Marianna  
Nicola D.G.  
Silvia  
Giorgio  
Ababacar  
Ibrahim  
Souleymane  
Diego  
Lino  
Nicola G.  
Daniele  
Abdallah  
Marco L.  
Alejandro  
Luigi M.  
Bledar  
Ylli  
Alessandro  
Milena  
Aboullaye  
Madiakhere  
Adriana  
Francesco  
Davide  
Diego  
Marco Z.  
Arianna  
Isidoro  
Luigi B.  
Emanuela  
Nadia  
Stefano  
Elisa  
Fabrizia  
Gloria

**E' con orgoglio e soddisfazione che vi presento i "miei ragazzi", tutte persone che con il loro operato e la loro passione per le cose fatte bene contribuiscono in maniera importante al successo aziendale realizzando prodotti che rispecchiano le aspettative del cliente.**



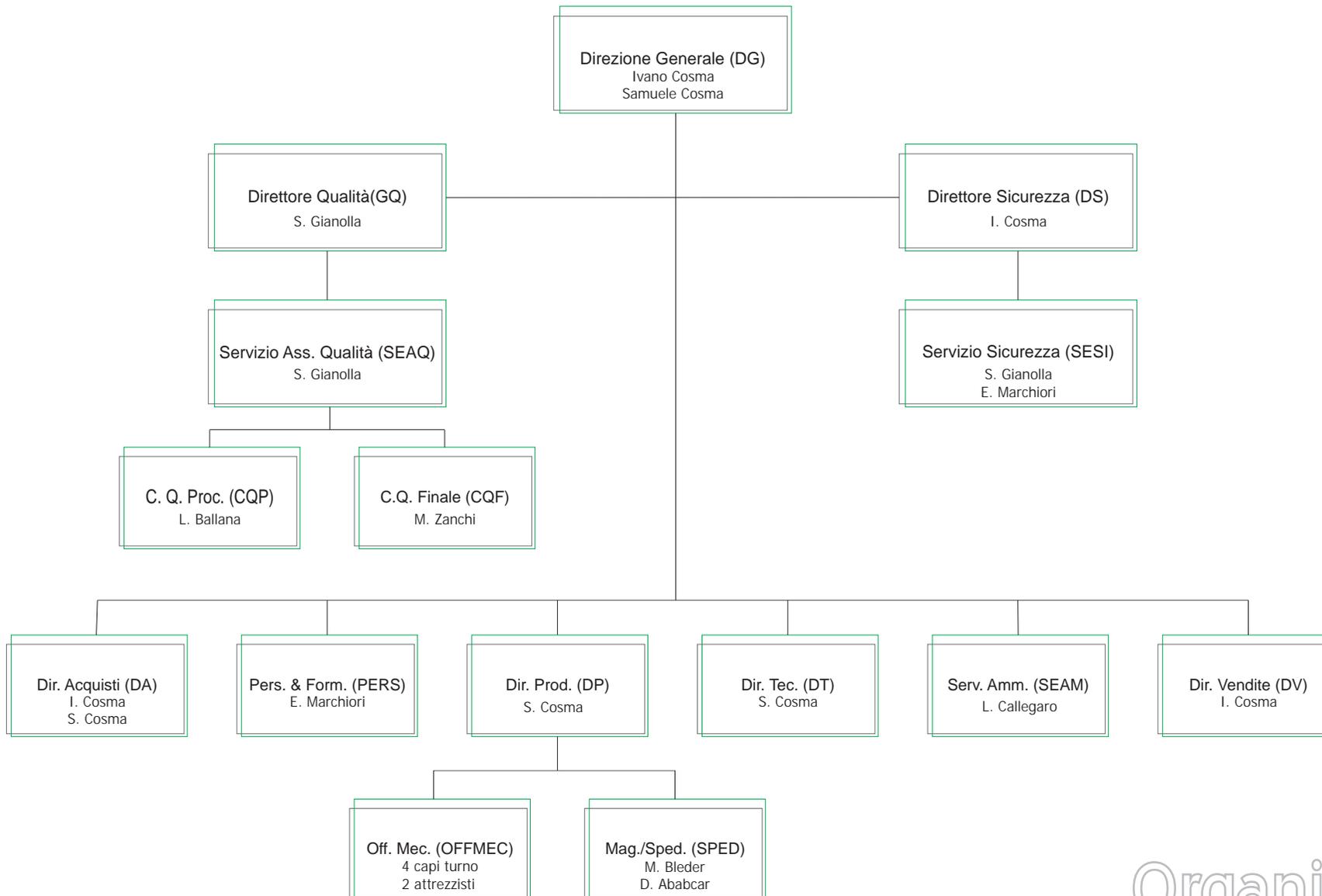


A C Z

RIVIERA TORNERIA srl

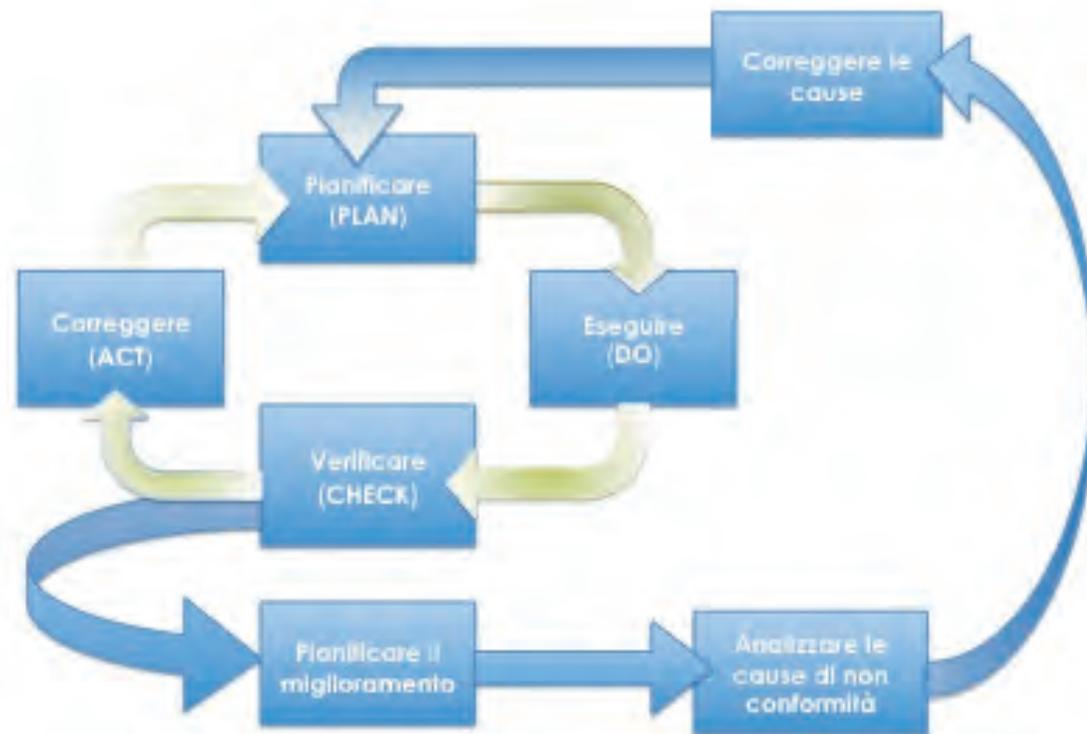


Uno dei nostri punti di forza è la volontà di riconoscere le capacità del singolo e valorizzare l'impegno del collettivo l'età media del personale produttivo è di 30 anni. La maggior parte degli operatori sono entrati nella nostra azienda come primo impiego e sono cresciuti all'interno, quindi giovani ma con esperienza specifica, mentre i responsabili dei reparti hanno una consolidata esperienza maturata anche presso una realtà famosa per la precisione e qualità dei prodotti (orologeria e campo militare). Tutto il personale viene periodicamente sottoposto a formazione specifica ed aggiornamento delle procedure.



# Organizzazione

# La costante ricerca dell'eccellenza



Gli standard qualitativi sono garantiti attraverso un'attenta analisi delle esigenze del cliente, utilizzando strumenti quali APQP, PPAP ed FMEA e dando una completa tracciabilità dei lotti.

Le varie fasi produttive vengono costantemente monitorate attraverso l'utilizzo di moderno sistema informativo, la rete aziendale copre tutte le fasi del processo: dal magazzino accettazione arrivi, passando per i reparti produttivi, controllo ed assicurazione qualità, spedizione, per finire negli uffici amministrativi e direttivi.

All'interno dei reparti produttivi sono situati dei terminali PC touch-screen, che incorporano le postazioni di controllo qualità. Questi, nel reparto CN, sono interfacciati con i torni, in modo da poter fornire in tempo reale tutti i dati di produzione (efficienze, andamento qualità, carte X-R, Cp,k ...).

Il riesame dei processi e le verifiche ispettive su tutto il personale operativo vengono condotte, in accordo alla norma ISO 9001, per assicurare la corretta comprensione ed applicazione delle procedure in vigore.

Il nostro prossimo obiettivo: la certificazione secondo ISO TS 16949, specifica tecnica per lavorare nel campo dell'automotive.

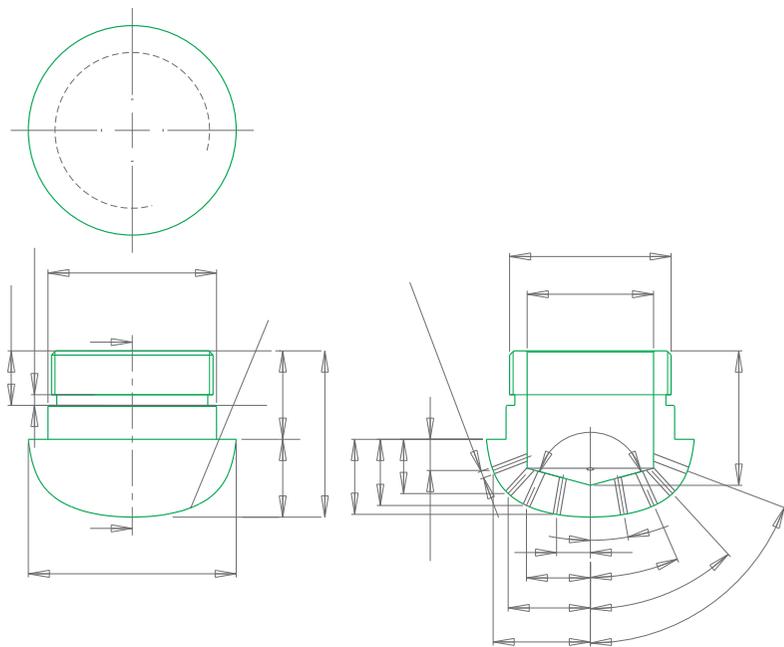
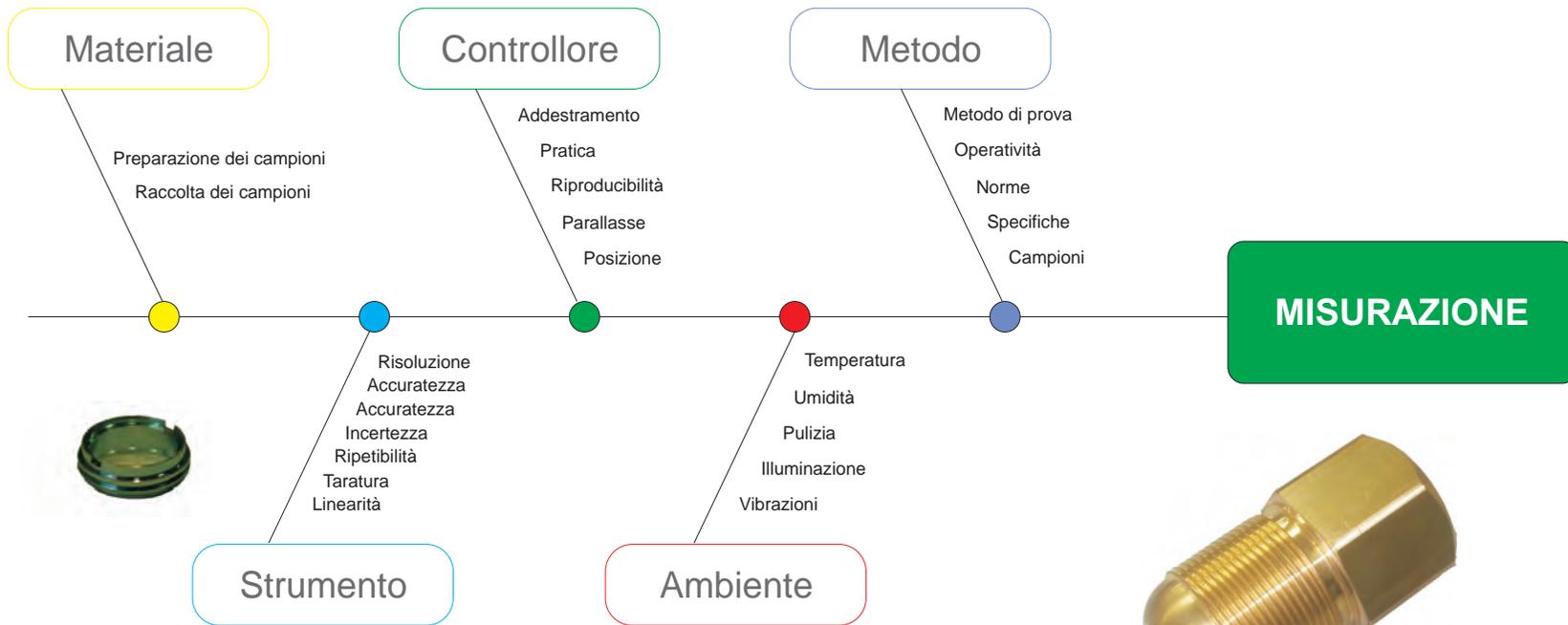
Sin dall'avvio dell'attività la direzione aziendale ha improntato la propria produzione guardando ad obiettivi di qualità, il rispetto dei termini contrattuali, standard e tempi di consegna certi, verifiche puntuali e a campione, la tutela dei lavoratori e dell'ambiente hanno portato l'azienda a raggiungere e mantenere un efficiente sistema di gestione della Qualità ottenendo la certificazione UNI EN ISO 9001:2008 verificato e rilasciato dall'ente certificatore DNV. Det Norske Veritas è una fondazione indipendente che si occupa di gestione del rischio e che opera per la salvaguardia della vita, della proprietà e dell'ambiente.

In ACZ Riviera Torneria è presente un intero reparto Controllo Qualità composto da personale qualificato, sottoposto a formazione continua, seguendo gli aggiornamenti dei sistemi di controllo e delle necessità dei clienti.

Gli strumenti di misura vengono aggiornati ed implementati in funzione delle specifiche esigenze dei clienti.

Gli strumenti, sia per variabili che per attributi, vengono verificati e tarati sia internamente che da laboratori terzi certificati.

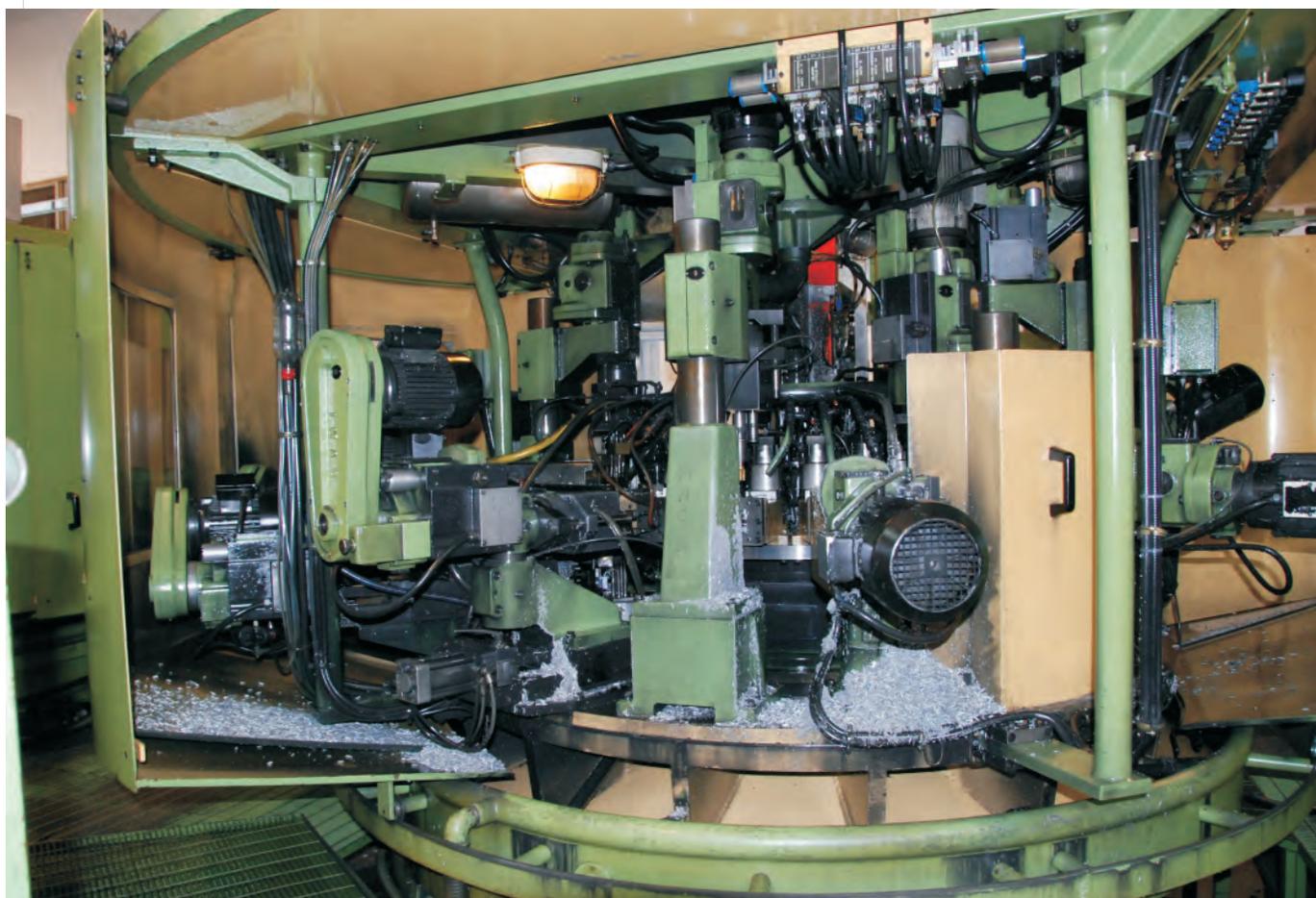




Il laboratorio misure verifica la corrispondenza dei pezzi realizzati ai disegni costruttivi, dispone di strumenti per rilevazioni automatiche senza contatto, misure di tenuta pneumatica, rugosimetri e microscopi ottici e elettronici.



La nostra Azienda è specializzata nella produzione di minuterie metalliche. Eseguiamo lavorazioni secondo disegni del Cliente su barre a profilo tondo, esagono e quadro da diametro 1 mm. a diametro 60 mm., con materiali che vanno dall'alluminio all'ottone, dalle plastiche agli acciai. Il nostro parco macchine è costituito da circa sessanta torni tra CN e a camme, sia revolver che a fantina mobile. Lavoriamo nel totale rispetto delle direttive sull'ecologia (Rohss, Reach, protocollo ELVM ....), recupero e riciclo dei liquidi refrigeranti (oli vegetali, emulsioni biodegradabili ...) e dei solventi per la pulizia dei pezzi.



## Parco Macchine

**Torni monomandrino CNC  
Index ABC**

**Torni monomandrino a fantina mobile CNC  
Traub TNL**

**Torni monomandrino CAM  
Index B60 - B42 - B30  
C29 - C19 - I25  
I18 - I12 - -Dg12  
I ON - I OR**

**Torni monomandrino a fantina mobile a CAM  
Bechler BR - AR - AS**

**Torni monomandrino a fantina mobile a CAM  
Tonos R - M**

Il reparto per le lavorazioni di ripresa, è composto da attrezzature particolari, costruite secondo le specifiche esigenze del Cliente: transfert, frese e unità foratrici ad aria.



000  
JK

600

# Alcuni numeri



0 infortuni  
negli ultimi  
5 anni

1.500.000  
Kw/h utilizzati in un anno

300.000  
ore macchina/anno  
lavorate

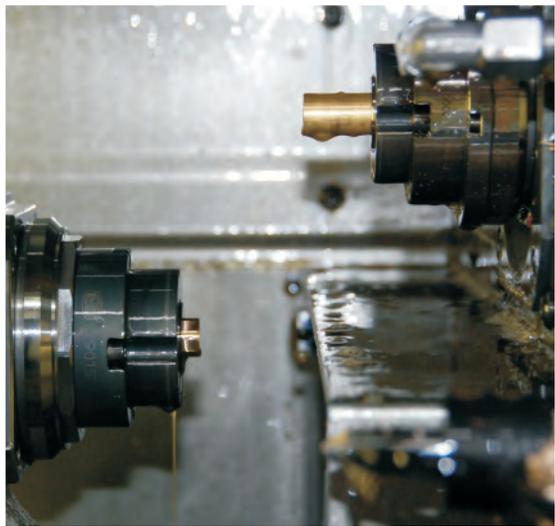
superficie  
disponibile  
5.000  
mq  
di cui 3.000  
coperti

*i numeri che caratterizzano ACZ*

età media  
30,6  
dei dipendenti

50

personale  
mediamente  
impiegato



A C Z

RIVIERA TORNERIA srl



